

multi
EQP-100



**Sistema de
Procesamiento de
Muestras Metálicas**

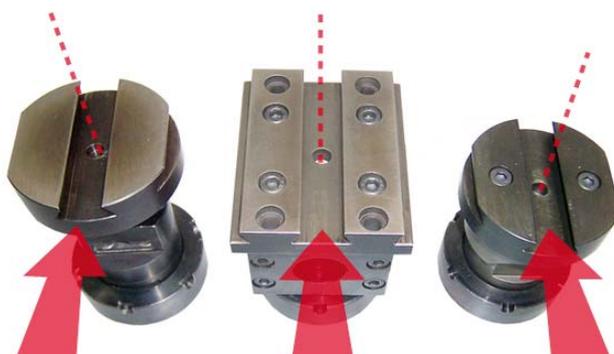
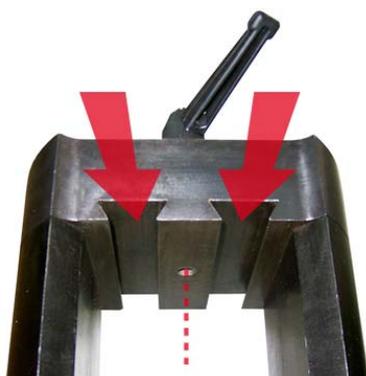


multiEQP-100

Sistema de Procesamiento de Muestras Metálicas

La gran versatilidad de la nueva MultiEQP-100 convierte a este equipo en un instrumento imprescindible para el tratamiento y elaboración de muestras metálicas. Eficaz para cortar, aplastar y punzonar muestras metálicas, además se puede incluir la capacidad para el prensado de pellets para su posterior análisis por XRF. El objetivo del punzonado de las muestras es la obtención de pins para su análisis en Analizadores Elementales. Una pantalla táctil y su software intuitivo permiten controlar fácilmente la gran diversidad de operaciones que es capaz de asumir la MultiEQP-100. La incorporación de dos sensores magnéticos en el lateral izquierdo de los pistones permiten automatizar todos los ciclos de funcionamiento.

- Rápido
- Sencillo
- Seguro
- Versátil
- Diferentes programas



Las especiales condiciones de adaptabilidad de la MultiEQP-100 le permiten estar lista para realizar diferentes tareas de inmediato. Dispone de un sistema especialmente diseñado para el intercambio rápido y seguro de diferentes herramientas para distintos propósitos.

Las necesidades de disponibilidad inmediata de diferentes herramientas para el procesamiento de muestras metálicas por parte de nuestros clientes nos han impulsado a transformar la MultiEQP-100 en un sistema de procesamiento de muestras, ya que es un equipo capaz de configurarse con hasta tres unidades de trabajo con capacidad para asumir, cada uno de ellos, múltiples tipos de herramientas, de hecho podemos fabricarlas especialmente y de acuerdo a sus necesidades de uso.

Cada una de estas estaciones de trabajo se puede controlar directamente desde una única unidad de

Control – gracias a un amigable software y a través de una pantalla táctil -, desde la cual se pueden ajustar parámetros como tiempo, recorrido del pistón y presión (hasta 50tons).

La selección de la unidad de trabajo se puede realizar a través de la pantalla táctil o directamente desde la propia unidad.

Operación conjunta con el calentador de inducción

Debido a la dureza que pueden alcanzar algunas muestras (ejemplo $C > 0,2$) no pueden procesarse directamente y deben ser precalentadas a efectos de reblandecer el metal. El uso conjunto con el Calentador de Inducción EQH-3.0 permite el procesamiento rápido y cómodo de este tipo de muestras.



- **Procese todo tipo de muestras metálicas con un sólo equipo**
- **La mejor relación calidad-precio del mercado**
- **Herrajes especiales bajo demanda**
- **Sencilla operación**
- **Rápido reemplazo de herrajes**
- **Configuración personalizada**
- **Cómodo software con pantalla táctil**
- **Programas adaptados a sus necesidades**



Especificaciones Técnicas:

Método:	Presión, corte, aplastamiento, perforación
Proyecto:	Industria metalúrgica
Control de velocidad:	Variador de frecuencia 0/200Hz
Potencia del motor:	750W
Alimentación:	2 x 220V
Consumibles:	Cazoletas de aluminio diam 40mm
Dimensiones	
Unidad de control:	40cm (alto) x 51cm (ancho) x 42cm (profundidad)
Peso Unidad de Control:	40kg
Peso del pistón:	60kg

ver video: <https://www.youtube.com/watch?v=-KhMeORwoxU>

Pistón Prensa Pelletizadora:

Recorrido máximo: 53 mm
 Diámetro: 40 mm
 Caudal: 1,17 l/min
 Presión máxima: 450 Kg/cm²
 Fuerza máxima: 50 T

Pistón Herramienta de Corte:

- Control de Presión
- Control de Tiempo

Diámetro de Corte: barras ≤ Ø 30 mm
 Fuerza máxima: 50 T

Pistón Herramienta de Punzonado:

- Control de Presión
- Control de Tiempo

Cantidad de pines: 3
 Diámetro de pines: 6 mm (otros diámetros bajo demanda)
 Fuerza máxima: 25 T (limitada por software)

Pistón Herramienta de Aplastado:

- Control de Tiempo

Superficie de contacto: Ø 53 mm
 Fuerza máxima: 50 T



Equilab, S.A.

Avda. Camino de lo Cortao, 21 - Nave 6
 28703 - San Sebastián de los Reyes - Madrid
 Tel.: 91 661 00 22 / Fax: 91 661 81 46
www.equilab.es
 Atención al cliente: equilab@equilab.es

© 2014 Equilab, S.A.
 All Rights Reserved
 EQUILAB is a registered trademark of Equilab, S.A.